

Roþsen



Hidrolik Çelik Halat Baskı Presleri Hydraulic Swaging Machines



CRESCENT 150



CRESCENT 300



CRESCENT 600



TEKNİK ÖZELLİKLERİ TECHNICAL DETAILS

| MODEL | C150 | C300 | C600 |
|--|--|--|---|
| KONTROL ÜNİTESİ CONTROL UNIT | PLC Dijital Ara yüzü, Otomatik ve Manuel Çalışma Seçeneği PLC Digital System, Automatic and Manual Working Options | | |
| KAPASİTE CAPACITY | 150 Ton | 300 Ton | 600 Ton |
| MAKSİMUM STROK MAX. STROKE | 45 mm | 60 mm | 100 mm |
| HİDROLİK MOTOR GÜCÜ HYDRAULIC ENGINE POWER | 5,5 KW | 7,5 KW | 11 KW |
| HİDROLİK YAĞ KAPASİTESİ HYDRAULIC OIL CAPACITY | 58 Lt. | 75 Lt. | 400 Lt. |
| YAKLAŞIK AĞIRLIK WEIGHT (APPROX.) | 790 Kgs. | 1200 Kgs. | 4500 Kgs. |
| AYAK PEDALI FOOT SWITCH | ✓ | ✓ | ✓ |
| STANDART YÜZÜK BASKI KALIPLARI EN 13411-3 STANDART FERRULES SWAGING DIES EN 13411-3 | 2 - 16 mm (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm) | 3 - 26 mm (3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm) | 6 - 36 mm (6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36 mm) |



HİDROLİK ÇELİK HALAT BASKI PRESLERİ

HYDRAULIC SWAGING MACHINES

Roþsen



TEKNİK ÖZELLİKLERİ TECHNICAL DETAILS

| MODEL | H1100 |
|--|---|
| KONTROL ÜNİTESİ CONTROL UNIT | PLC Dijital Ara yüzü, Otomatik ve Manuel Çalışma Seçeneği PLC Digital System, Automatic and Manual Working Options |
| KAPASİTE CAPACITY | 1 100 Ton |
| MAKSİMUM STROK MAX. STROKE | 145 mm |
| HİDROLİK MOTOR GÜCÜ HYDRAULIC ENGINE POWER | 22 KW |
| HİDROLİK YAĞ KAPASİTESİ HYDRAULIC OIL CAPACITY | 600 Lt. |
| YAKLAŞIK AĞIRLIK WEIGHT (APPROX.) | 7000 Kgs. |
| AYAK PEDALI FOOT SWITCH | ✓ |
| STANDART YÜZÜK BASKI KALIPLARI EN 13411-3 STANDART FERRULES SWAGING DIES EN 13411-3 | 26 - 52 mm (26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 48, 52, mm) |

YÜKSEK PERFORMANS İÇİN GELİŞTİRİLMİŞ ÖZEL FORMÜLLÜ HALAT BASKI YAĞLARI

SPECIAL FORMULA STEEL WIRE ROPES SWAGING LUBRICANTS FOR HIGH PERFORMANCE



- Kusursuz baskı performansı
- Uzun ürün & kalıp ömrü
- Yüzüklerin yapışmasını önler
- Yapılan testler %20'ye varan daha düşük kuvvetle baskı yapılabildiğini kanıtlamıştır.

- Perfect swaging performance
- Long life time for product and dies
- Avoiding the sticking ferrules
- Up to 20% less load to complete swaging operations



UYGULANAN DİREKTİFLER IMPLEMENTATION OF THE DIRECTIVES

| | |
|-------------|---|
| 2006/42/AT | MAKİNA EMNİYET YÖNETMELİĞİ / MACHINERY SAFETY DIRECTIVE |
| 2004/108/AT | ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK YÖNETMELİĞİ / ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY DIRECTIVE |
| 2006/95/AT | ALÇAK GERİLİM YÖNETMELİĞİ / LOW VOLTAGE DIRECTIVE |

UYGULANAN STANDARTLAR APPLICABLE STANDARDS

| | |
|----------------------|--|
| EN ISO 12100:2010 | MAKİNALARDA GÜVENLİK - TASARIM İÇİN GENEL PRENSİPLER RİSK DEĞERLENDİRİLMESİ VE RİSK AZALTILMASI SAFETY OF MACHINERY - GENERAL PRINCIPLES FOR DESIGN RISK ASSESSMENT AND RISK REDUCTION |
| EN 693:2001+A2:2011 | TAKIM TEZGAHLARI - HİDROLİK PRESLER - GÜVENLİK HYDRAULIC PRESSES - MACHINE TOOLS - SECURITY |
| 60204-1:2006/A1:2009 | MAKİNALARDA GÜVENLİK - MAKİNALARIN ELEKTRİK DONANIMI - BÖLÜM 1: GENEL KURALLAR SAFETY OF MACHINERY - ELECTRICAL EQUIPMENT OF MACHINES - PART 1 : GENERAL RULES |
| 61000-6-2:2005 | ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK (EMU) - BÖLÜM 6-2: GENEL STANDARTLAR ENDÜSTRİYEL ÇEVRELER İÇİN BAĞIŞKLIK ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY (EMC)- PART 6-2: GENERAL STANDARDS IMMUNITY FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENTS |
| EN 61000-6-4:2007/A1 | ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK (EMU) - BÖLÜM 6-4: GENEL STANDARTLAR ENDÜSTRİYEL ORTAMLAR İÇİN EMİSYON STANDARDI ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY (EMC)- PART 6-4: GENERAL STANDARDS EMISSION STANDARD FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENTS |
| EN ISO 4413:2010 | HİDROLİK AKIŞKAN GÜÇ SİSTEMLER VE BİLEŞENLERİ İÇİN GÜVENLİK KURALLARI VE GENEL KURALLAR HYDRAULIC FLUID POWER SYSTEMS AND COMPONENTS FOR SAFETY RULES AND GENERAL RULES |
| EN ISO 13849-1:2008 | MAKİNALARDA GÜVENLİK - KUMANDA SİSTEMLERİNİN GÜVENLİKLE İLGİLİ KISIMLARI BÖLÜM 1: TASARIM İÇİN GENEL PRENSİPLER SAFETY OF MACHINERY - SAFETY RELATED PARTS OF CONTROL SYSTEMS PART 1: GENERAL PRINCIPLES FOR DESIGN |

